

5NRL

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность:

9 карат, подходит также для 14-каратных (см. Технический паспорт) и 18-каратных (см. Технический паспорт). Возможно добавление серебра в соответствии со следующими пропорциями:

37,5% Au + 2,5% Ag + 60% **5NRL**

Рекомендуется выбрать предварительную грануляцию в соответствии со следующими пропорциями: 4% Ag + 96% **5NRL**

Цвет:

насыщенный красный

Способ использования:

универсальный (литьё и механическая обработка)

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	штамповка	■	цепи	■	трубки	■	пружины	■
ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■		■

Плотность:

10,95 гр/см³

Твёрдость (при литье):

125 HV

Твёрдость (после механической обработки с последующей деформацией на 70%):

230 HV

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления:

980 °C

Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в изложницы и в машинах непрерывного литья.

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

Температура изложницы:

от 150 °C

Температура опоки:

от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

Охлаждение изложницы:

быстрое охлаждение в горячей воде (минимум 40°C).

Охлаждение отлитых изделий:

в воде спустя 15 минут после отливки

При последующем отжиге:

700 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

Совет:

- ❖ Рекомендуем красные припои Pandora Alloys 9кт: TR9 (мягкие), MR9 (средние)

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.